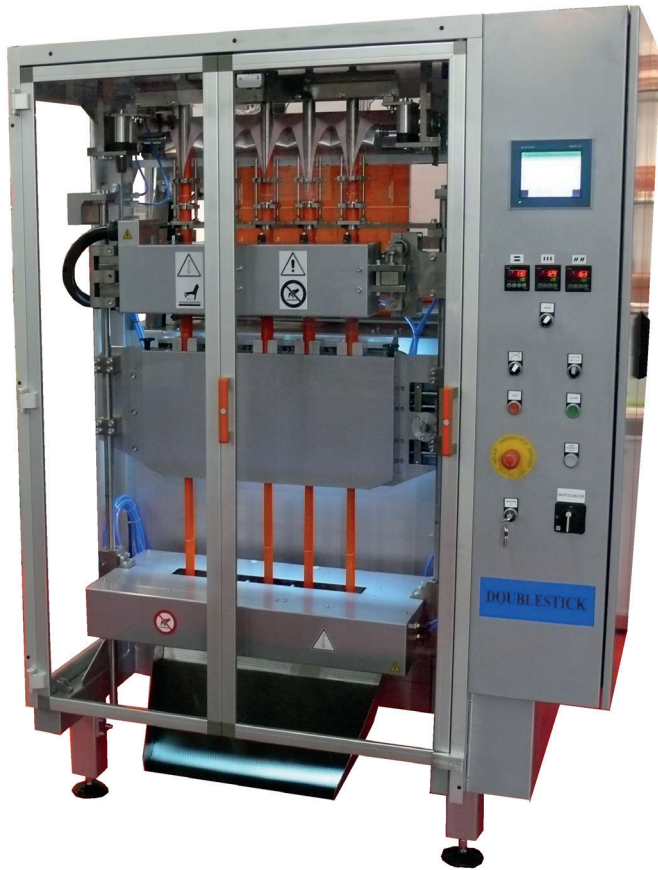




**THE ONLY PACKAGING MACHINE THAT CAN PACK TWO DIFFERENT TYPES OF GOODS INTO A DOUBLE BAG, HIGHLY EFFICIENT, RELIABLE AND FLEXIBLE.**

DIE EINZIGE VERPACKUNGSMASCHINE, DIE 2 VERSCHIEDENE PRODUKTE IN EINEN DOPPELBEUTEL VERPACKEN KANN. HOCH EFFIZIENT, VERLÄSSLICH UND FLEXIBEL.



**TECHNICAL SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN**

<b>Maximum foil width /</b> Maximale Folienbreite	<b>1000 mm</b>
<b>Bag dimensions /</b> Beutelmaße	<b>width / Breite 10-80 mm</b> <b>adjustable length / anpassbare Länge</b> <b>40-250 mm</b>
<b>Number of tubes /</b> Anzahl der Tubusse	<b>1-20</b>
<b>Maximum output /</b> Maximale Leistung	<b>40 cycles/min. (depending on packed product), up to 800 bags/min. /</b> 40 Zyklen/min. (abhängig vom Produkt), bis zu 800 Beutel/min.
<b>Weight /</b> Gewicht	<b>1050 kg (X), 1250 kg (XL), 1500 kg (XXL)</b>
<b>Packed product types /</b> Verpackungsprodukte	<b>loose (powder, granules), liquid, small pieces /</b> Schüttgut (Puder, Granulate), Flüssigkeiten, kleine Teile

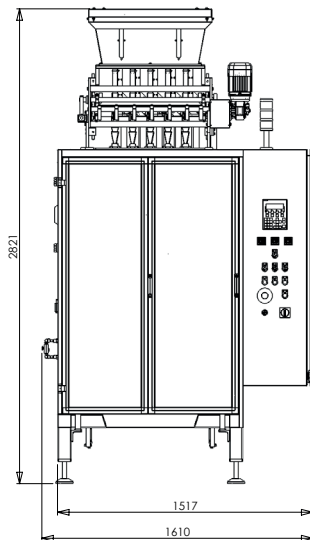
**Bag types /**  
Beutelarten



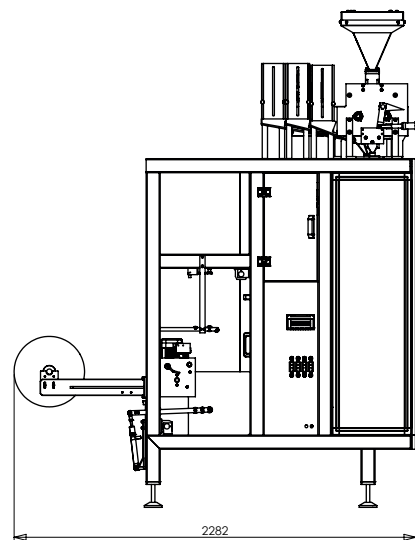
**flat - double chamber /**  
Kissenpackungen -  
Doppelkammer

**3 sides sealed**  
**each bag chamber may be**  
**of a different width /**  
3-Siegel-Rand Beutel  
jede Kammer im Beutel kann unterschiedlich breit sein

**FRONT VIEW / VORDERANSICHT**



**SIDE VIEW / SEITENANSICHT**



**NOTE / BEMERKUNG: Dimensions may vary / die Maße können abweichen**



## PACKAGING MACHINE DESCRIPTION

- **high performance, reliable, variable, flexible, fully automated, multi-tube vertical packaging machine**
- varnished or stainless steel sturdy frame
- **electro-pneumatic drive**
- Siemens/Allen Bradley control systems provide fast and easy operation
- **possibility to store parameters for different products or packaging features**
- bag length settings mechanically in mm
- **easy conversion to other formats (higher number of tubes, different bag width)**
- possibility to pack two different products into double chamber bag (two separated bags connected by longitudinal seal) on one packaging machine (instant coffee+sugar, pepper+salt, oil+salad dressing, 3in1 coffee+plastic spoon etc.)
- **AISI 304 stainless steel finish (or AISI 316L upon customers request) meeting hygiene food contact requirements**
- safety focus – in-built door safety feature, central emergency stop button, main switch
- **sealing – heat (standard), impulse, ultrasonic**
- cross seal raster types - linear grooving, diamond design
- **end of foil sensor, easy and quick fastening of new foil reel, automatic foil centering by sensors**
- packing material saving and recycling
- **simple control and operation**
- attractive and compact design
- **minimal maintenance requirements**

## SUITABLE ACCESSORIES

- **easy opening system – zig zag cut, vertical precut, laser perforation**
- dosing equipment – loose products (volumetric) – ADX, ALD, ADT, AHS, ASDN  
– liquid products – ADP (piston pumps), ADZ (gear pumps), filling systems  
– piece products (counting, scales) – ADD, ADV, multihead weighers
- **conveyor systems, exit conveyors**
- feeding conveyors ASV – goods transfer into hopper above packaging machine
- **automatic production lines incl. cartoning systems**
- separate bag cutting station ASZ for straight cut
- **sugar dryer ATS-50**
- sensor for product level control in hopper with auto filling function
- **all jaws temperature check (cross, longitudinal)**
- hole punch station with waste extraction
- **dust exhaust/collector at cross jaws or dosing device**
- inert gas devices (gas flushing)
- **date printers – Ink-jet, Termotransfer, Termotape, Laser**
- metal detecting in packed product and individual bag weight check
- **empty stick detector and automatic elimination of unfilled bags**
- antistatic device for electrical charge removal from packing foil
- **film splice control**
- heated tank for liquids of higher viscosity
- **air discharge from bags**
- UV germicidal disinfection light **and more**

## BESCHREIBUNG

- **leistungsstarke, verlässliche, variable, flexible, voll automatische, vertikale mehr-bahnige Verpackungsmaschine**
- stabiles Gestell lackiert oder in Edelstahl
- **elektro-pneumatischer Antrieb**
- Siemens/Allen Bradley/Telemecanique Kontrollsystem für eine schnelle und einfache Bedienung
- **speicherbare Parameter für verschiedene Produkte oder Verpackungstypen**
- mechanisch einstellbare Beutellänge in mm
- **leicht umbaubar in andere Formate (unterschiedliche Beutelbreiten)**
- Abpacken von 2 verschiedenen Produkten in einen Doppelbeutel (zwei getrennte Beutel mit einer Längsnaht) auf einer Verpackungsmaschine (Instant Kaffee + Zucker, Pfeffer + Salz, Öl + Salatdressing, 3in1 Kaffee und Plastiklöffel usw.)
- **Edelstahlausführung AISI 304 (oder AISI 316L auf Anfrage), die den Bedingungen der Hygieneanforderungen von Lebensmitteln entspricht**
- Sicherheitsfaktor – eingebaute Sicherheitsvorkehrungen in den Türen, zentraler Notfallknopf, Hauptschalter
- **Heissversiegelung (Standard), Impuls, Ultraschall**
- verschiedene Querversiegelungen – gerade Rillen, Rautenmuster
- **Sensor für Rollenachse, schneller Rollenwechsel mit Spannzangen, automatische Seitenkantensteuerung**
- recyclebares Verpackungsmaterial
- **einfache Handhabung**
- attraktives und kompaktes Design
- **Mindestanforderungen**

## PASSENDES ZUBEHÖR

- **System zum einfachen Öffnen – Zick Zack Schnitt, vertikaler Vorschnitt, Laserperforation**
- Dosierer – Schüttgut (volumetrisch) – ADX, ALD, ADT, AHS, ASDN  
– stückige Produkte (zählbar, abwiegbar) – ADD, ADV, Mehrkopf-Waage  
– flüssige Produkte – ADP (Kolbenpumpe), ADZ (Zahnradpumpe), Füllsysteme
- **Fördersystem, Austragsförderer**
- Zufuhrbänder ASV – transportiert die Waren in den Trichter oberhalb der Verpackungsmaschine
- **automatische Produktionslinien inkl. Kartoniersystemen**
- separate Beutelschneidestation ASZ für einen geraden Schnitt
- **Zuckertrockner ATS-50**
- Sensor für Produktsteuerung im Trichter mit automatischer Abfüllung
- **Temperaturkontrolle in allen Quer- und Längsbacken**
- Stanzeinheit mit Abfallabsaugung
- **Staubabsaugung an den Querbacken und am Dosiergerät**
- Schutzgaseinheiten (Begasung)
- **Datumdrucker – Ink-jet, Termotransfer, Termotape, Laser**
- Metalldetektoren für verpacktes Produkt und Überprüfung des Gewichts einzelner Beutel
- **Leerbeutelkontrolle und automatische Eliminierung von leeren Beuteln**
- Antistatiksystem zum Entladen der Folie
- **Klebestellenerkennung**
- beheizter Tank für Flüssigkeiten mit hoher Viskosität
- **Luftaustritt an den Beutel**
- UV Licht für Keimbeseitigung und Desinfektion **und mehr**

For further information visit / Für nähere Informationen besuchen Sie [www.blazekpackagingmachines.com](http://www.blazekpackagingmachines.com)  
or contact us at / oder kontaktieren Sie uns auf [info@blazekvasim.com](mailto:info@blazekvasim.com)

# JUST PACK IT!

Pavel Blažek, balicí stroje s. r. o.

Tel./Fax: +420 317 844 666

e-mail: [info@blazekvasim.com](mailto:info@blazekvasim.com)

VAT No. / Ust-ident.: CZ24813966 ID No. / ID. Nr.: 24813966

Manufacturing and Sales / Produktion und Handel

Jungmannova 949

258 01 Vlašim

Czech Republic / Tschechische Republik

Company seat / Gesellschaftssitz

Václavské nám. 799/48

110 00 Praha 1

Czech Republic / Tschechische Republik