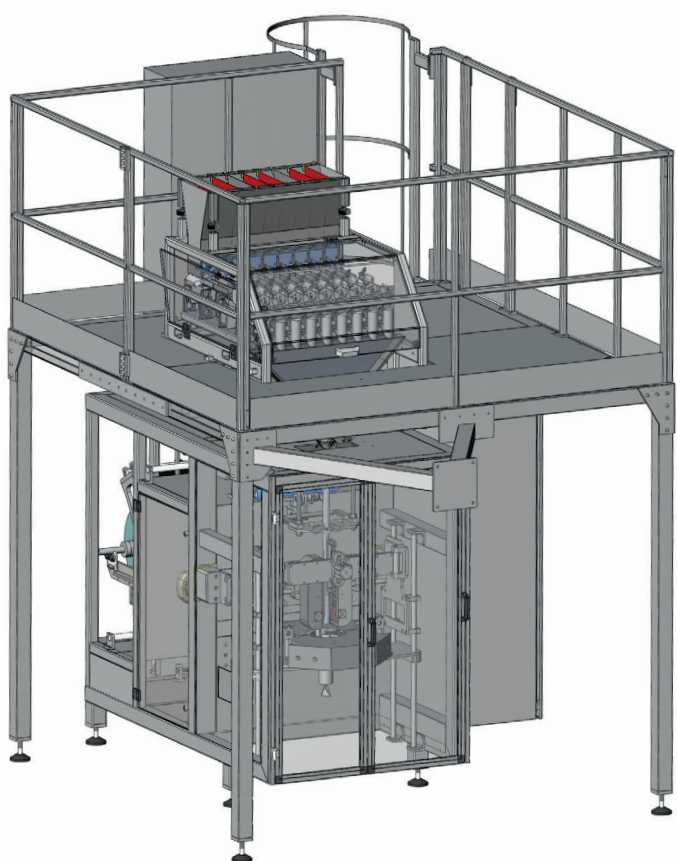


SERIES OF SINGLE-TUBE PACKAGING MACHINES PROVIDING MAXIMUM EFFICIENCY. PACKS ALL TYPES OF PRODUCTS INTO PYRAMIDAL OR FLAT BAGS AND STICKPACKS.

DIE EFFIZIENTESTE VERPACKUNGSMASCHINEN-SERIE, DIE ALLE ARTEN VON PRODUKTEN IN TETRAEDER- ODER FLACHBEUTEL UND STICKPACKS VERPACKT



TECHNICAL SPECIFICATIONS / TECHNISCHE DATEN

Maximum foil width /
 Maximale Folienbreite **1000 mm**

Bag dimensions /
 Beutelmaße **width / Breite 28,5-170 mm**
adjustable length / anpassbare Länge 50-150 mm

Number of tubes /
 Anzahl der Tubusse **1**

Maximum output /
 Maximale Leistung
PBT - 50 cycles/min. (discontinual PBT-D) - 100 cycles/min. (continual PBT-K), 50-100 bags/min. / 50 Zyklen/min. (diskontinuierlich PBT-D) - 100 Zyklen/min. (kontinuierlich PBT-K), 50-100 Beutel/min.
APK - 100-120 cycles/min. (depending on packed product), up to 100 pyramidal bags/min., up to 120 stick-packs, flat bags/min. / 100-120 Zyklen/min. (abhängig vom Produkt), bis zu 100 Tetraederbeutel/min., bis zu 120 Stickpacks, Kissenpackungen Beutel/min.

Weight /
 Gewicht **1100 kg w/o dosing equipment / ohne Dosiervorrichtung**

Packed product types /
 Verpackungsprodukte **loose (powder, granules), liquid, small pieces / Schüttgut (Puder, Granulate), Flüssigkeiten, kleine Teile**

Bag types /
 Beutelarten

3 sides sealed /
 3-Siegel-Rand Beutel



pyramidal /
 Tetraeder

pyramidal boiling /
 Tetraeder-Kochbeutel

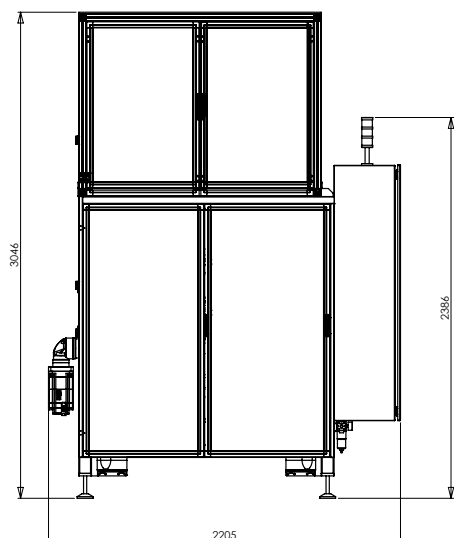
stickpack /
 Stickpack

flat /
 Kissenpackungen

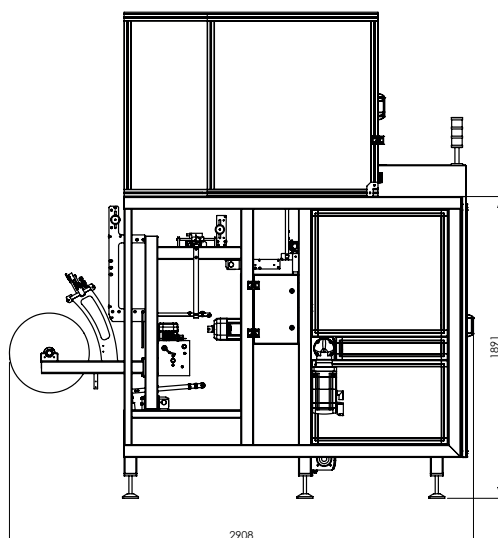
flat boiling /
 Kissenpackungen Kochbeutel

flat with euro hole /
 Kissenpackungen mit Euroloch

FRONT VIEW / VORDERANSICHT



SIDE VIEW / SEITENANSICHT



NOTE / BEMERKUNG: Dimensions may vary / die Maße können abweichen

PACKAGING MACHINE DESCRIPTION

- **highly efficient, reliable, variable, flexible, fully automated, single tube vertical packaging machine**
- varnished or stainless steel sturdy frame
- **electro-pneumatic drive**
- Siemens/Allen Bradley/Telemecanique control systems provide fast and easy operation
- **possibility to store parameters for different products or packaging features**
- bag length settings mechanically in mm
- **easy conversion to other formats (different bag width)**
- possibility to equip packaging machine with different bag types (stickpack, pyramidal) without the need for conversion
- **AISI 304 stainless steel finish (or AISI 316L upon customers request) meeting hygiene food contact requirements**
- safety focus – in-built door safety feature, central emergency stop button, main switch
- **sealing – heat (standard), impulse, ultrasound**
- cross seal raster types - linear grooving, diamond design
- **end of foil sensor, easy and quick fastening of new foil reel, automatic foil centering by sensors**
- simple control and operation
- **attractive and compact design**
- minimal maintenance requirements

BESCHREIBUNG

- **hocheffiziente, verlässliche, variable, flexible, voll automatische, vertikale Einzeltubus-Verpackungsmaschine**
- stabiles Gestell lackiert oder in Edelstahl
- **elektro-pneumatischer Antrieb**
- Siemens/Allen Bradley/Telemecanique Kontrollsystem für eine schnelle und einfache Bedienung
- **speicherbare Parameter für verschiedene Produkte oder Verpackungstypen**
- mechanisch einstellbare Beutellänge in mm
- **leicht umbauar in andere Formate (unterschiedliche Beutelbreiten)**
- mit der Möglichkeit, die Verpackungsmaschine mit mehreren Typen von Beutel (Stickpack, Tetraeder) ohne einen Umbau
- **Edelstahlausführung AISI 304 (oder AISI 316L auf Anfrage), die den Bedingungen der Hygieneanforderungen von Lebensmitteln entspricht**
- Sicherheitsfaktor – eingebaute Sicherheitsvorkehrungen in den Türen, zentraler Notfalknopf, Hauptschalter
- **Heissversiegelung (Standard), Impuls, Ultraschall**
- verschiedene Querversiegelungen – gerade Rillen, Rautenmuster
- **Sensor für Rollenachse, schneller Rollenwechsel mit Spannzangen, automatische Seitenkantensteuerung**
- einfache Handhabung
- **attraktives und modernes Design**
- Mindestanforderungen

SUITABLE ACCESSORIES

- **easy opening system – zig zag cut, horizontal precut, vertical precut, laser perforation, longitudinal seal precut**
- dosing equipment – loose products (volumetric) – ADX, ALD, ADT, AHS, ASDN
 - liquid products – ADP (piston pumps), ADZ (gear pumps), filling systems
 - piece products – ADV, multihead weighers
- **conveyor systems, exit conveyors**
- feeding conveyors ASV – goods transfer into hopper above packaging machine
- **automatic production lines incl. cartoning systems**
- automatic winding station ANA – winding and storage of bag chains
- **separate bag cutting station ASZ for straight cut**
- sugar dryer ATS-50
- **sensor for product level control in hopper with auto filling function**
- all jaws temperature check (cross, longitudinal)
- **hole punch station with waste extraction**
- dust exhaust/collector at cross jaws or dosing device
- **inert gas devices (gas flushing)**
- date printers – Ink-jet, Termotransfer, Termotape, Laser
- **metal detecting in packed product and individual bag weight check**
- empty stick detector and automatic elimination of unfilled bags
- **antistatic device for electrical charge removal from packing foil**
- film splice control
- **heated tank for liquids of higher viscosity**
- UV germicidal disinfection light **and more**

PASSENDES ZUBEHÖR

- **System für einfaches Öffnen – Zick Zack Schnitt, horizontaler Vorschritt, vertikaler Vorschritt, Laserperforation, Vorschritt der Längsnaht**
- Dosierer – Schüttgut (volumetrisch) – ADX, ALD, ADT, AHS, ASDN
 - flüssige Produkte – ADP (Kolbenpumpe), ADZ (Zahnradpumpe), Füllsysteme
 - stückige Produkte (zählbar, abwiegbare) – ADV, Mehrkopf-Waage
- **Fördersystem, Austragsförderer**
- Zufuhrbänder ASV – transportiert die Waren in den Trichter oberhalb der Verpackungsmaschine
- **automatische Produktionslinien inkl. Kartoniersystemen**
- automatische Wickelstation ANA – Aufrollen und Lagern von Beutelketten
- **separate Beutelschneidestation ASZ für einen geraden Schnitt**
- Zuckertrockner ATS-50
- **Sensor für Produktsteuerung im Trichter mit automatischer Abfüllung**
- Temperaturkontrolle in allen Quer- und Längsbacken
- **Stanzeinheit mit Abfallabsaugung**
- Staubabsaugung an den Querbacken und am Dosiergerät
- **Schutzgaseinheiten (Begasung)**
- Datumsdrucker – Ink-jet, Termotransfer, Termotape, Laser
- **Metalldetektoren für verpacktes Produkt und Überprüfung des Gewichts einzelner Beutel**
- Leerbeutelkontrolle und automatische Eliminierung von leeren Beuteln
- **Antistatiksystem zum Entladen der Folie**
- Klebestellenerkennung
- **beheizter Tank für Flüssigkeiten mit hoher Viskosität**
- UV Licht für Keimbeseitigung und Desinfektion **und mehr**

For further information visit / Für nähere Informationen besuchen Sie www.blazekpackagingmachines.com
or contact us at / oder kontaktieren Sie uns auf info@blazekvlasim.com

JUST PACK IT!

Pavel Blažek, balicí stroje s. r. o.
Tel./Fax: +420 317 844 666
e-mail: info@blazekvlasim.com

VAT No. / Ust-ident.: CZ24813966 ID No. / ID. Nr.: 24813966

Manufacturing and Sales / Produktion und Handel
Jungmannova 949
258 01 Vlašim
Czech Republic / Tschechische Republik

Company seat / Gesellschaftssitz
Václavské nám. 799/48
110 00 Praha 1
Czech Republic / Tschechische Republik